

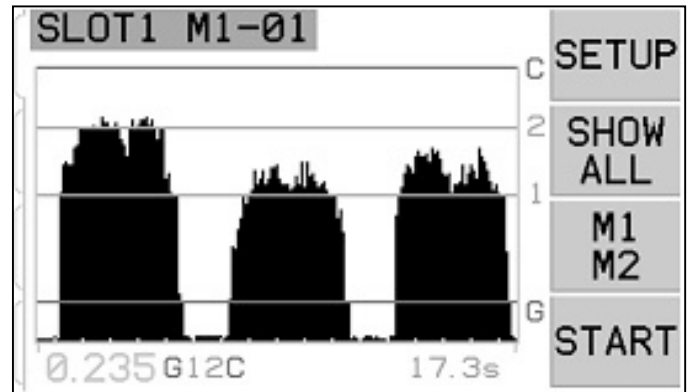
Poznámka: Pro kompletní ucelený popis instalace a provozu výrobku viz základní manuál AEMS.
Senzor(y) AE instalujte podle instrukcí, které jsou ve výkresech SBS, určených pro váš model výrobku.

Hlavní obrazovka

Zobrazí se graf signálu AE v posuvné časové ose a zobrazí se limity nastavené uživatelem:

GAP Limit (zelený), a rovněž limit 1 a limit 2 (modrý) jsou nastavovány pomocí menu SETUP/LIMIT.

CRASH Limit, který je ukázán v červeně barvě, vymezuje horní část obrazovky a nastavuje se pomocí nastavení CRASH Sensitivity pod SETUP/MENU/Sensor Parameters



Je-li překročen jakýkoli limit, zobrazí se příslušný symbol (G, 1, 2, nebo C) napravo od úrovně signálu AE, a zároveň je aktivován odpovídající signál pro CNC. Spodní část grafu představuje 80% nastavené hodnoty zvuku pro vzduch (Air value). (viz: Learn Cycle).

Jednotka má dva monitorovací režimy "M1" a "M2" s odlišným nastavením a využitím. Tlačítko M1/M2 přepíná mezi těmito dvěma režimy. Aktuální režim je zobrazen na horním štítku obrazovky.

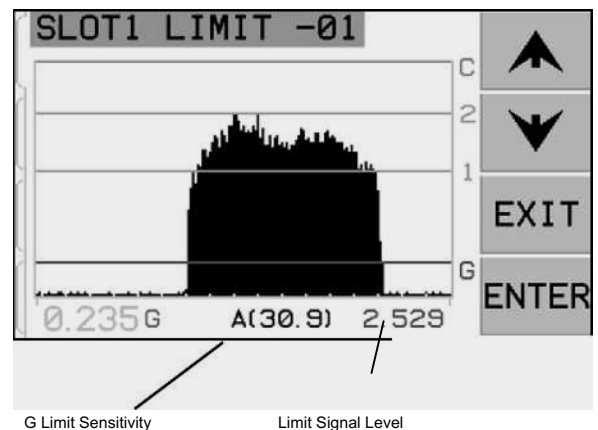
Tlačítko START/STOP startuje a zastavuje posun časového zobrazení signálu AE. Není-li obrazovka aktualizována, jednotka bude pokračovat k úrovni signálu monitoru a nahlásí limitní stav.

Limit Screen – obrazovka limitu

Obrazovka SETUP/LIMIT umožňuje výběr mezní hodnoty za účelem editace. Volba C pouze zobrazí aktuální úroveň signálu spojeného s limitem C na obrazovce, ale limit C zde nelze přenastavit. Změny limitu C se musí provádět pomocí úpravy Crash Sensitivity v menu Sensor Parameters). Volba 1, 2, nebo limitu G umožní, aby limit mohl být editován na obrazovce.

Limit Edit – upravení limitu:

Tato obrazovka umožňuje, aby limity 1, 2 nebo G byly přenastaveny. Zvolený limit je zobrazen žlutě a bliká. Odpovídající úroveň signálu limitu je zobrazena žlutě v dolní části napravo. Při editaci limitu G je taktéž ukázán v dolní části obrazovky odpovídající limit nastavení citlivosti AIR –vzduch (Sensitivity setting Air*(x.xx). Toto představuje pozici limitu G jako násobek úrovně AIR, zaznamenané během posledního Learn cycle senzoru. Citlivost je uložena hodnota pro limit G, takže jestliže se provede nový Learn cycle a změní se zesílení, limit zůstane pro stejnou úroveň citlivosti. Úrovně limitů mohou být umístěny kdekoli na obrazovce.



MENU

Menu obsahuje seznam nastavení a funkcí volitelných uživatelem pro systém AEMS. Většina parametrů nastavení je uložena nezávisle pro samostatné monitorovací režimy: M1 PARAMETERS a M2 PARAMETERS. Další položky menu jsou obecná nastavení pro provoz karty AEMS. Jestliže je umožněna volba Job# (t.j. není nastavena na OFF), potom se Job# posune na první pozici v seznamu menu, aby bylo možné usnadnit přepínání mezi úlohami - Jobs.

CNC Signal Time: Nastavuje minimální dobu setrvání v milisekundách (msec.) pro výstupní kontakty CNC.

CNC Crash Latch : Výstup CRASH zůstane aktivní po havarijní události až do resetu.

CNC Function: Aktivuje a deaktivuje řízení CNC pomocí funkcí obrazovky STOP a START.

Channel Name: Přiděluje CHANNEL NAME (název kanálu), který se zobrazí na obrazovce pro kartu AEMS.

Menu Entry: Chrání/umožňuje přístup do Menu.

M1 or M2 Parameters

Pod **M1** nebo **M2 Parameters** jsou uloženy následující položky a jsou uloženy odděleně pro každý job a M1 nebo M2.

Graph Time: Nastavuje časovou osu pro posun zobrazení signálu AE.

Graph Type: Volba typu grafu AE (vyplněný graf nebo nevyplněný čárový graf).

Peak Detect: Aktivuje zobrazení vrcholných úrovní signálu AE na hlavní obrazovce.

Crash Sensitivity: Určuje pozici limitu C (crash-nehoda), založené na násobku úrovně Work (práce), zaznamenané během posledního nastavovacího cyklu. Změna nastavení Crash sensitivity změní efektivní zesílení jednotky.

Poznámka: měřítko obrazovky systému AEMS je logaritmické, ne lineární. Toto umožňuje docela velké změny v úrovni signálu, aby se mohly zobrazit na obrazovce.

Job #: Umožňuje přístup k více sadám nastavení parametrů M1 a M2 pro použití s odlišnými pracovními nastaveními.

Learn Cycle – nastavovací cyklus

Nastavovací cyklus rozhoduje o zesílení systému a celkovém rozsahu měření a pomáhá vybrat, které pásmo frekvence by mělo být použito. Během nastavovacího cyklu je signál AE na pozadí porovnáván s úrovněmi signálu, vyplývajících z normálního kontaktu orovnávaní nebo broušení. Frekvence s nejlepším poměrem signálu Work/Air bude navržena jako vybraná frekvence. Pro M1 a M2 musí být proveden oddělený nastavovací cyklus, protože všechny parametry se ukládají odděleně.

Obrazovka Air Pass ukazuje osm sloupcových grafů, představujících úrovně signálu AE, vyskytujících se v každém jednotlivém pásmu frekvence. Obrazovka má název AIR PASS. Tlačítko VIEW DATA umožňuje uživateli zobrazit výsledky posledního běhu nastavovacího cyklu a zvolit alternativní frekvenci, založenou na uložených Learn data.

Abyste mohli provést Learn cycle, spusťte stroj se všemi systémy, které jsou aktivní, včetně posuvu (ale **bez** kontaktu kotouče s výrobkem nebo orovnávačem). Jakmile se nastaví graf, zmačkněte START, abyste začali nastavování. Zaznamenejte Air level pro dobu trvání kompletního cyklu části, potom zmačkněte tlačítko ►►, abyste mohli postoupit k nastavování Work.

Obrazovka WORK je barevně odlišná od obrazovky AIR. Operátor by nyní měl provést kontakt kotouče s orovnávačem nebo částí, a dokončit jeden nebo více cyklů. Tento proces zaznamená maximální úroveň signálu během normálního orovnávaní nebo broušení. Zmačkněte tlačítko ►►, abyste mohli přejít na obrazovku dat.

Obrazovka dat ukazuje všechny úrovně AE, zaznamenané během procesu nastavování. Zobrazí se poměr úrovní Work a Air, a pásmo frekvence s nejvyšším poměrem W/A se vysvítil. Zmačkněte ENTER, chcete-li přijmout tuto volbu, nebo zvolte jinou frekvenci a zmačkněte ENTER pro uložení.

Verify Normal Operation – ověření normálního provozu

Jestliže kotouč není v kontaktu, obrazovka by měla ukazovat úroveň signálu blízko spodní části obrazovky. **Jestliže úroveň signálu je příliš vysoká, měli byste zopakovat cyklus nastavování.** Úroveň limitu C (Crash) se nastavuje automaticky, a je založená na výsledcích cyklu nastavování a nastavení Crash sensitivity, které bylo zvolena operátorem.

Když výsledky nejsou v rámci očekávaného normálu:

- a) Zkuste upravit nastavení Crash sensitivity. Nevyžaduje se opětné rozeběhnutí cyklu nastavování. Všimněte si, že volba vyšší citlivosti je více citlivá na hluk, stejně jako signál.
- b) Ověřte instalaci senzoru, poté zkuste posunout senzor AE blíže k bodu kontaktu kotouče s obrobkem nebo orovnávačem. Tím selepší síla signálu. Znovu rozeběhnete cyklus nastavování (LEARN cycle).