# Manual for IVIS - Intelligent Visualization with SB-5500

LL-5708 Revision 1.3



IVIS IVIS							l	- 0 X
Balancing			Process	5				
Language	>	IVIS	IVIS - In Version: 3.	tellige	nt Visual	izatio	n	
Connection	>		Build: 248		,			
Save/Recall	>	By using IVIS	S software you sualisation for	accept the	e terms of cond f	litions of tl	he <u>license agreer</u>	<u>nent</u>
Access Rights	>	SBS Dynami	<u>c Balance Sys</u>	tems				
IVIS Mini View	>	Schmitt Inde 2765 NW Nic Portland, OR	u <b>stries, Inc.</b> :olai St. . USA 97210	Schmitt 2 Leofric Progress Coventry	Europe, Ltd. Court Way CV3 2NT, UK	Schmi Shangi Rm 110 No.500	tt China nai SBS Service ( )5, PARIS Shiyua South Xiang-yan	Center an Mansion g Road
Info	>					Shangh	nai, 200031 CHIN	A
Version	>							
Version History	>							
Balancing: Slot 1:	Vibrati	on sensor open (	(B)	~				
<b>^ v</b>	,						Close IVIS	00

# IVISオペレーティング・プログラム

# 取扱·仕様説明書

コントロール・ユニット5500シリーズ搭載システム用

LL- 5708

マニュアル 改訂版 #1.3

© 2015 Schmitt Industries, Inc.

#### 本社法人事務所

2765 NW Nicolai St. Portland, OR 97210 USA

sbs-sales@schmitt-ind.com 電話番号 +1-503-227-7908 ファックス番号+1-503-223-1258

www.schmitt-ind.com

#### ヨーロッパ支局Schmitt Europe Ltd

Ground Floor Unit 2 Leofric Court, Progress Way Binley Industrial Estate Coventry, CV3 2NT, England

enquiries@schmitt.co.uk 電話番号 +44-(0)2476-651774 ファックス番号 +44-(0)2476-450456

www.schmitteurope.com

IVISオペレーティング・プログラムの使用目的	. 1
作業安全と概要	. 1
インストール	. 1
システムの要件及びソフトウェアのインストール	1
起動	. 2
初回の起動	2
初回実行後の起動	4
シーメンス社製のマシン・コントロールとの統合	4
Sinumerik 840DslをSinumerik Operateと併用する場合	4
ファナック社/ボッシュ・レックスロス社/ハイデンハイン社	4
IVISの概要	. 5
IVISでの操作	
ボタン:プロセス/バランス調整	5
ボタン:切替え	5
パラメーターの編集	5
IVISの全般設定	6
language (言語)	
Connection (接続)	6
Save/Recall (保存/復元)	6
Access Rights (アクセス権)	0
IVIS Mini View (ミニビュー)	8
Operating Mode (オペレーティング・モード)	8
Position (表示位置)	8
· conten (()) [[]] View(表示ビュー)	9
Enable smart display of Mini View(スマートディスプレイ)	9
Start Mini View(ミニビューの開始)	9
Mini View automatic start(ミニビューの自動開始)	9
Mini View Command Line Interface (コマンド)	9
Info(一般状況)	.10
Version (バージョン情報)	.10
Version history(変更履歴)	.10
Close IVIS(終了)	.10
バランス調整ビュー	11
バランス調整の概要	.11
バランス調整操作	.12
ボタン: Auto Balancing(自動バランス)	.12
ボタン: Pre-Balancing (プリバウンス)	.12
、 ボタン: Trim Balancing(修正)	.13
ボタン: Single Plane/Dual Plane(プレーン/2プレーン)	.13
・ ボタン: Manual(手動)	.13
ボタン: Neutral Position(ニュートラル)	.13
ボタン: Back(戻る)	.13
バランス調整のパラメーターの概要	.14
バランサー・ミニ・ビュー	.14
ExactControlプロセス・ビュー	15
ExactControlプロセスの概要	.15
プロセスのデータの表示	.16
インスタンスのシンボル:モニタリングの結果	.16
プロセス・ビューの選択	.17

ジョブ・ビュー	
インスタンス・ビュー	
チャンネル・ビュー	
オーバーレイ・ビュー	
AEMSビュー	
ボタン: Start Job(ジョブ開始)	
ボタン: Start Teach Job(ティーチ・プロセス開始)	
ボタン: Stop Teach Job(ティーチ・プロセス終了)	
ボタン: Channel(チャンネル)	
ボタン: File(ファイル)	
ボタン: Next Instance(次インスタンス)	
ExactControlプロセスのパラメーターの概要	
ジョブの編集:ジョブ及びインスタンス	
Add Instance(インスタンス追加)	
Remove Instance(インスタンス削除)	
Copy Job(ジョブ認定のコピー)	
AEMSビュー	
AEMSプロセスの概要	21
ボタン:Stop/Start(開始・停止)	21
ボタン:M1/M2(パラメーターセット)	21
ボタン:Job +/Job –(ジョブ切替)	21
ボタン: Limits(境界調整)	21
AEMSのパラメーターの概要	
AEの設定	
保守 – サポート	23
ソフトウエアの更新	
ソフトウエアのアンインストール	
IVISでのSB-5500ファームウエアの更新	
ログ・ファイル	
サポート	
付録A:パラメーター及び必要なアクセス権	

# IVISオペレーティング・プログラムの使用目的

IVIS (インテリジェント・ビジュアリゼーション)は、SBS製のコントロール・ユニットSB-5500が備えている多彩な機能 (プロセス・コントロールやバランス調整)を全て表示し、操作する為のインターフェイス・プログラムとして開発されて います。製品を操作する為の使いやすく柔軟性に優れたPC用ソフトウエア・プログラムであり、インストールが簡単で、 更に次の特長を備えています。

- ユーザー・フレンドリーな操作でシステムを運用
- 簡潔で明確なパラメーター設定
- プロセス・コントロール製品の保存済みデータを含め、プロセスのデータを明確に表示
- 全てのデバイスにわたって統一されたユーザー・インターフェイス

## 作業安全と概要

ハードウエア製品の全ての取扱説明書に記載されている製品安全情報を御読みの上、御了解下さい。

## インストール

御提供しているダウンロード・ファイルのZIP圧縮を解除すると、PCまたはWindowsベースCNCシステムのフォルダーに、IVIS フォルダー及びフォルダーの内容が全てコピーされます。イーサネット・ケーブルを接続すると、PCとコントロール・ユ ニットSB-5500の間にリンクが確立されます。接続したデバイスをIVISが検索し、設定のプロセスを支援します。

IVISは、ExactControl、AEMS、バランス調整をはじめ、SB-5500の全てのインストール済み機能についてユーザー・インター フェイスを提供します。SB-5500のハードウエアは、IVISオペレーティング・ソフトウエアとは独立して自律的に継続稼働 します。コントロール・ユニットSB-5500のインターフェイスとして機能する様に設定された複数のPCでIVISのインスタン スをそれぞれ運用する事も、IVISの単一のインスタンスを複数のコントロール・ユニットSB-5500に接続する事も出来ます。

#### システムの要件及びソフトウェアのインストール

- Windows XP SP3以降 (Windows CE及びWindows Compact 7は<u>サポートされていません</u>)。
- 空いているイーサネット・インターフェイス1基:SB-5500システムとの通信にはイーサネットを使用します。
- Sinumerik Operate用のIVISを起動する事を目的として、シーメンス社製のマシン・コントロール・システムに 統合する場合は、4ページを御参照下さい。
- 最新のIVISプログラムが格納されたUSBメモリー・スティックまたはその他の適切なストレージ・デバイス。

Windows PCへのインストール作業は不要です。PC上の任意の場所に、IVISの全てのファイルが含まれているIVISディレクトリ全体をコピーするだけで済みます。<u>IVIS.exeプログラムに、IVISディレクトリの全てのファイルに対する読み取り/</u>書き込みのアクセス権が付与されている必要があります。

IVISは、弊社ウエブ・サイト(<u>http://www.grindingcontrol.com/support/software-firmware/</u>)からダウンロード可能で す。<u>Ws[Secure File Download]</u>リンクをクリックして下さい。このサイトが使用される様に貴社の企業メール・アドレス を確実に設定するには、弊社営業部まで御問合わせ下さい。

IVIS. exeはWindows上でインストール処理を実行するわけではない為、Windowsのプログラム一覧には表示されません。

# 起動

#### 初回の起動

IVIS

#### End User License Agreement

This End User License Agreement (the "Agreement") is a binding legal agreement between you and the co-licensors, <u>Schmitt Industries</u>, inc., and <u>Dr. Zinngrebe GmbH</u> ("Schmitt-Zinngrebe"). By installing and using IVIS (the "Software"), you agree to be bound by the terms of this Agreement. If you do not agree to the Agreement, d not install or use the Software.

Schmitt-Zinngrebe provides hardware, including a control unit (the 'Product') and this Software. Schmitt-Zinngrebe has a valuable proprietary interest in the Software and licenses the use of the Software to you pursuant to the following terms and conditions: You assume responsibility for the selection of the Product suited to achieve your intended results, and for the installation, use and results obtained.

License Terms and Conditions

- Nou are granted a non-exclusive, pepteula license to use the Software solely and in conjunction with the Product. You agree that tills to the Software remains with Schmitt-Zinngrebe at all times.
   You and your employees and agents agree to protect the confidentiality of the Software. You may not distribute, disclose or otherwise make the Software available to any third party, except for a transferee who agrees to be bound by these terms and conditions. In the event of termination or expiration of this license for any reason whatsoever, the obligation of confidentiality shall survive.
   You any not disassemble, decode, transfater, copy, reproduce or modify the Software, except only that a copy may be made for archival or back-up purposes as necessary for use with the Product.
   You agree the software is disastemble, clopp stars, produce, product, provide the transferee agrees to comply with all terms and conditions of this license. Upon such transfer, your license will terminate and you agree to destroy all copies of the Software in your possession.

The software is offered on an "as-is" basis and no warranty, either express or implied, is given Schmitt.Zinngrebe expressly disclaims all warranties of any kind, whether express or implied,

Agree (F1) Disagree (ESC)





1) ライセンス契約

初回起動時は、IVISのライセンス条項が表示されます。 IVISを使用するには、ライセンス契約に御同意頂く必要 があります。

ライセンス契約の本文は、IVISの全般設定にある「Info] 画面でいつでも御確認頂けます。

#### 2) 言語の選択

初回起動時のデフォルトでは、英語が設定されていま す。この設定は、IVISの全般設定にある[Language]画面 で変更出来ます。

→ ボタンを使用すると、次の言語にフォーカスが 移動します。または、カーソルを使用して、目的の言語 をリストから選択して下さい。

パラメーターの変更は全て自動で保存され、プログラム を以後に起動した時に使用される様に設定されます。

3) デバイスへの接続

IVISでは、ネットワーク上にデバイスが無いかどうかが 自動で検索されます。発見されたデバイスは、IVISの全 般設定にある[Connection]画面のデバイス・リストの先 頭に表示されます。

デバイスのIPアドレスが既存のPCのIPアドレスと共存 出来る値の場合は、デバイスを選択して接続出来ます。 チェックボックスを使用してデバイスを選択した後、

[Connect] ボタンをクリックして、選択したデバイスに IVISを接続します。

1台のデバイスに、IVISプログラム・インスタンスを4 つまで同時に接続出来ます。

デバイス・リストには、発見されたデバイスのほか、2つ の項目が末尾に常に表示されます。

[Offline mode]は、保存済みのPCTファイルをローカ ル・コンピューター上で参照する場合のみ、IVISを接続 する為に使用します。

[Manual configuration]については、以下で取り上げ ます。



>

>

>

>

>

 $\mathbf{v}$ 

Access Rights

IVIS Mini View

Version History

ゝ

Info

Version

 Name
 す。DHCPは、ネる場合のみ選打

 Profibus
 ● Static IP OHCP

 P Address
 ワターと共存日

 255.255.255.0
 Standard Gateway

 0.0.0.0
 ● Static IP OHCP

 Back
 Change IP

 Close
 ●



4) デバイスのIP設定の変更(必要な場合)

発見されたデバイスで、ローカル・アダプター (PC)の アドレスと**共存出来ない**IPアドレスが使用されている 場合、当該のアドレスが赤色の文字で表示され、デバイ スは淡色表示されます(接続不可)。

デバイスの検索は、<u>[Search]</u>ボタンを使用していつでも 再開出来ます。

注:デバイスが1台も発見されない場合は、DHCPまたは 静的アドレスの設定が正しい事を確認し、配線を点検 し、IVISプログラムがファイアウォールでブロックさ れていない事を確認して下さい。

IPアドレスの共存の問題を解決するには、デバイスを選 択し、<u>[Change IP]</u>ボタンを使用して通信設定のウィン ドウを開きます。

IVISアイコンの隣に、PCのアダプターのIPアドレス及び サブネット・マスクが設定の参考情報として表示されま す。DHCPは、ネットワークでDHCPサーバーを使用してい る場合のみ選択して下さい。その他の場合は、PCのアダ プターと共存出来る静的IPアドレス、サブネット・マス ク、ゲートウェイの設定を選択し、[Change IP]ボタン をクリックして設定を保存します。

ネットワーク上で、デバイスがもう一度検索されます。 デバイスの種類及びネットワークの複雑さによっては、 設定の変更が反映されるまでに時間がかかる場合があ ります。15秒が経過してもデバイスの新しい設定が表示 されない場合は、[Search]ボタンを使用して新たに検索 を開始して下さい。

デバイスの設定が共存可能なものとなったら、チェック ボックスを使用してデバイスを選択した後、[Connect] ボタンを使用して、選択したデバイスにIVISを接続しま す。

注:この画面では、プロフィバスID及び割当て済みのデバイス名も変更出来ます。

IVISをルーター経由で接続している場合は、デバイス・リ ストの一番下にある[Manual configuration]オプションを 使用する必要があります。デバイスの種類として [SB5500]を選択し、共存可能な固定IPアドレス及び SB-5500のシリアル番号を入力します。ルーター間を確 実に接続するには、VPN接続を推奨します。または、共 存可能なポート及びIPアドレスを確実に割当てられる 様、その他の措置を講じる必要があります。

3

## <u>初回実行後の起動</u>



IVISプログラムがSB-5500と正常に接続されているかど うかは、ウィンドウの左下隅、メニュー・バーの上側に ある緑色の丸印(接続インジケーター)でわかります。 黄色は接続の試行中、赤色は接続試行の失敗を示してい ます。装着済みの製品に関するプロセス・ビュー及びバ ランス調整ビューのタブも表示されます。

SB-5500の電源をオフにして再びオンにすると、約10秒 でコントロール・ユニットが完全に再起動し、IVISとの 接続がもう一度確立されます。

IVISでは、ウィンドウの位置及びサイズが接続情報と共 に自動的に保存されます。プログラムを再起動すると、 前回の設定に従って画面が表示されます。

SB-5500にプロセス・カードが装着されている場合、デ フォルトのIVISビューは直近に選択したプロセス・ ビューになります。そのビューがExactControlカードの ジョブ・ビュー、インスタンス・ビュー、またはチャン ネル・ビューである場合、プロセスが設定または起動さ れるまでは、空のデータが表示されます。

## シーメンス社製のマシン・コントロールとの統合



マシン・コントロールと統合している場合は、以下の コマンドライン・オプションも指定すると便利です。

#### IVIS. exe -noFrame

IVISをウィンドウの枠とヘッダー無しで起動します。

#### IVIS. exe -fullscreen

「-noFrame」オプションと同様に、ウィンドウの枠と ヘッダー無しで、かつフルスクリーン・モードで起動 します。

表示モニターが小さめの場合に、画面領域を最大限に 活用出来ます。

## <u>Sinumerik 840DslをSinumerik Operateと併用する場合</u>

詳細については、IVISソフトウエアに添付されているIVISマニュアル・ファイル (IVIS¥manualsディレクトリにあります) を御参照下さい。

## ファナック社/ボッシュ・レックスロス社/ハイデンハイン社

IVISは、PCベースのWindows向けバージョンがCNCコントロールに採用されている場合、これらの製造元のコントロール上で実行出来ます。これらのCNCコントロールのソフトウエア・フレームワークでは、[外部アプリケーションの起動]といったメカニズムが提供されています。この場合は、コマンドライン・オプション「-fullscreen」を指定する事を推奨します。

## IVISの概要

NS IVIS	a new		
Balancing		Process	
Language	>		
Connection	>	English	
	ĺ	Deutsch	
Save/Recall	>	Italiano	
Access Rights	>	Français	
IVIS Mini View	>	Dansk	
Info	\[	Svenska	
		Magyar	
Version	>	简体中文	
Version History	>	Slovenčina	
Balancing: Slot 4:	Vibration sens	or open (B)	
<u>^</u> v	/ <del>(</del>	>: Cla	ose IVIS

IVISがデバイスに接続されている場合、表示内容はハー ドウエアの構成に合わせて自動的に調整されます。操作 領域は、複数のタブに分かれています。 Balancing タブには、バランス調整の機能が表示 されます。 Process タブには、プロセス・モニタリング機 能(ExactControl及びAEMS)が表示されます。 それぞれのビュー(BalancingまたはProcess)には、関 連するパラメーターが表示されます。関連するパラメー ターのタブを使用して、即座にパラメーターを設定出来 ます。 IVISの全般設定

#### <u>IVISでの操作</u>

IVISでの操作には、メニュー・バーにある8つのメニュー・ボタンを主に使用します。これらのボタンに割当てられる機能 は、操作の状況に応じて様々に変化します。これらのボタンで提供されるのは、実行しようとする操作に応じた、製品を 操作する機能の選択肢です。マシン・コントロール・パネルにあるソフトウエア・ボタンを使用して操作する事も、PCの キーボード(F1~F8)やカーソルを使用する事も出来ます。

#### <u>ボタン:プロセス/バランス調整</u>

Process 及び Balancing : プロセス・ビューとバランス調整ビューのフォーカスを切替えるには、このボタンを使用します (SB-5500に両方の種類の製品がインストールされている場合)。

## <u>ボタン : 切替え</u>

┠──ボタンをクリックするたびに、操作領域にある1つ隣のタブへと以下の順で切替わります。

Balancing バランス調整ビュー、 I バランス調整のパラメーター、 Process プロセス・ビュー、 I アロセス・ビュー、 I アロセスのパラメーター、 IVISの全般設定

## <u>パラメーターの編集</u>

*ボタン*:表示されているリストの次の項目に移動します。または、カーソルを使用して目的のオプションを選択して下さい。

選択しているパラメーターのパラメーター・オプション・メニューを選択するには、 >>> ボタンを使用します。画面 上のパラメーターの隣にこのシンボルが表示されている場合は、そのパラメーターにオプションのメニューが存在してい ます。

パラメーターの設定を入力するには、PCのキーボードを使用します。テキストまたは値の入力が必須となるパラメーターについては、 ジンボルを使用して仮想キーパッドにアクセスする事も出来ます。変更内容を保存して仮想キーパッドを終了するには、 Enterキーを押します。使用可能なパラメーターのリストから項目を選択するには、左矢印キーと右矢印キーを使用します。

5

# **IVISの全般設定**

## <u>Language</u>(言語)

初回起動時のデフォルトでは、英語が設定されています。御使用の言語を選択して下さい。



#### Connection (接続)

IVISでは、ネットワーク上にデバイスが無いかどうか が自動でスキャンされます。発見されたデバイスは全 て表示されます。

赤色のチェックマークは、どのデバイスが接続済みで あるかを示しています。

接続の設定の詳細については、「初回の起動」の項を 御参照下さい。

#### Save/Recall (保存/復元)

保存機能では、コントロール・ユニットSB-5500に装着 されている各デバイス・カードのユーザー設定を個別 のファイルに保存出来ます。復元機能では、同一の、 または接続済みの別のSB-5500で使用する為の保存済 み設定値として、それらのファイルを送信出来ます。 保存または復元の機能を選択するには、画面上の [Create backup]ボタンまたは[Restore backup]ボタン をクリックします。[Save/Recal1]メニュー・ボタンを 使用して、これらの機能を切替える事も出来ます。 設定ファイルの保存先は選択出来ます。デフォルトで は、IVISプログラムのディレクトリです。USBドライブ が装着されている場合は自動的に検出され、同様に保 存場所として使用出来ます。使用可能なUSBドライブ は、[Backup target]に一覧表示されます。IVISの起動 後にUSBドライブを接続した場合は、[Choose drive]メ ニュー・ボタンを使用して、USBドライブを検出するか、 使用可能なドライブの場所を切替えます。バックアッ プ先のドライブに「backup」という名前のサブディレ クトリが自動的に作成され、ファイルの格納場所とし て使用されます。

[Restore backup]機能を選択すると、選択したバック アップ先に使用可能な設定ファイルが存在している場 合、ステータス領域に「Valid backup found, Press Start to recall settings」というメッセージが表示 されます。

[Start]ボタンを使用すると、バックアップ用または復 元用の設定ファイルの転送が開始されます。接続済み のSB-5500シリーズ・コントロール・ユニットに装着さ れ、サポートされているカードの設定は、コントロー ル・ユニット及びIVISを転送先または転送元として、 この時点で全て転送されます。

設定の転送中は、全ての転送の全般的なステータスと共に、カードごとの転送ステータスのバーが表示されます。装着されているカードが保存/復元の機能に対応していない場合、またはデータの転送でエラーが発生した場合は、当該のカード に関して、ステータス領域に赤色で障害が通知されます。

設定の復元が完了すると、コントロール・ユニットは数秒間待機した後、既存の全てのIVISインスタンスとの接続を自動 的に切断します。IVISインスタンスは自動的に再接続し、新しい設定値で設定を更新します。イーサネット接続の場合と 同様に、この再接続には最長で数分間かかる可能性があります。このプロセスの保留中は、再接続が必要である事を示す 画面がIVISに表示されます。 設定ファイルは、カードの種類とスロット番号を使用して以下の形式で命名されます。

#### 55**nnyx**. SBS

**nn**:カードの製品番号。

**y**:カードのサブモデルを表す文字。「D」はデュアル・プレーン、「S」はシングル・プレーン、「A」はAEMS、「P」はプロセス、「M」はメイン、アンダースコア(\_)は追加情報無しを表しています。文字「R」は、ファームウエア更新ファイル用に予約されています。

x:1~4のスロット番号。メインの場合、スロット番号は常に0です。

.SBSファイルの作成時には、人間が読める形式の.txtファイルに変換されたものも、参考情報として同じフォルダーに格納されます。この処理は自動的に実行されますが、PCに.NET Framework 4がインストールされている必要があります。インストールされていない場合、.txtファイルは作成されません。.txtファイルが作成されるたびに、画面のステータス領域に「Converted」と表示されます。

メインのPCB設定は、バックアップの作成時に保存されます。メインの設定項目は、言語選択及び接続設定(イーサネット 及びプロフィバス)のみです。従って、復元機能を使用して新しいコントロール・ユニットを設定する際は、接続設定の 相違点を考慮して、このファイルを含めないほうが便利な場合があります。

復元機能によって設定がターゲットSB-5500のデバイス・カードに転送されるのは、保存済みの設定に含まれているカードの種類及びスロット番号(1~4)の両方が一致している場合のみです。一致するファイルがターゲットの場所に見つからない場合、復元のプロセスでは当該のスロットがスキップされます。

NIS IVIS					
Balancing			Process		
Language	>	Acc Choo	ess Rights se access level, set and change pass	words here	
Connection	>		Current access level	Manufacturer	
Save/Recall	>	IVIS	Access Level Choose access level, set and change passwords	Manufacturer	•
		2	New password for Manufacturer Enter new password	******	
Access Rights	>	2	New password for Expert	******	
IVIS Mini View	>	2	New password for User Enter new password	******	
Info	>	Ð	Show inaccessible fields Enable to see disabled fields	yes	
Version	>				
Version History	>				
Balancing: Slot 4:	Low Co	olant Flov	v detected (M)		
<u>^</u> v				Close IVIS	00

#### <u>Access Rights</u>(アクセス権)

設定の変更等、特定の機能にアクセス制御を適用出来る 様にする為、IVISではユーザー・アクセス権のメカニズ ムが提供されています。御客様向けに提供されているア クセス・レベルは、以下の3種類です。

- 1. User (ユーザー) : マシンのオペレーター向け のアクセス権。
- Expert (エキスパート): プロセスの管理責任 者向けのアクセス権。
- Manufacturer (製造元):マシンの全ての設定 機能に対するフルアクセス権。
- 4. Service (サービス) : SBSのサービス担当者の みが使用するアクセス権。

各アクセス・レベルでアクセス出来るパラメーターの詳細については、26ページの付録Aを御参照下さい。

3種類の各ユーザー・レベルのパスワードは、IVISインストール時のデフォルトでは空です。従って、フルアクセスが可能 になっています。いずれかのアクセス権レベルに沿って保護された使用を実現するには、当該のアクセス・レベルに対し て新しいパスワードを作成して下さい。

上の画面は、現在適用されているアクセス・レベルに加え、下位のアクセス・レベルについてもパスワードを変更または 設定出来る事を示しています。表示されている各アクセス・レベルのパスワードを設定またはリセットする為の[New password for...]入力領域の隣には、 シンボルが表示されます。既存のパスワードを削除すると、パスワードをリセッ トして空の状態に戻せます。

現在適用されているアクセス・レベルは、メニュー・リストの最上部にある灰色のバーに常に表示されています。別のア クセス・レベルを選択するには、 シンボルの隣にある[Access Level]選択ボックスを使用します。現在よりも下位のア クセス・レベルは、パスワードを入力する事なくいつでも選択出来ます。現在よりも上位のアクセス・レベルを選択する には、当該のアクセス・レベルのパスワードを入力する必要があります(パスワードが設定されている場合)。アクセス・ レベルの変更にパスワードの入力が必要となる場合は、パスワード入力領域の隣に シンボルが表示されます。パスワー ドを入力してEnterキーを押した後、メニュー・リストの最上部にある灰色のバーの表示で、現在のアクセス・レベルが変 更された事を確認して下さい。設定の作業、または高レベルのアクセス権を使用するその他の作業が完了したら、アクセ ス・レベルを設定し直して、適切なユーザー・レベルまで引き下げておく事が重要です。IVISプログラムを終了して次に 起動した時は、前回終了時のアクセス・レベルが適用されます。

[Show inacceable fields]オプションは、全てのアクセス・レベルに適用されるグローバル設定です。適用されているア クセス・レベルではアクセス出来ないパラメーターを表示するかどうかを制御出来ます。[yes]に設定した場合、全てのパ ラメーターが表示され、アクセス出来ないパラメーターは淡色表示されて使用不可になります。[no]に設定した場合、ア クセス出来ないパラメーターは表示されなくなります。



## <u>IVIS Mini View</u> (ミニビュー)

ミニ・ビューはPC上で実行出来る独立したプログラム で、IVISから得られる重要なステータス情報を小さな ビューに表示します。IVISとは別個に実行する事が可能 で、画面上に一定の位置とサイズで表示される様に設定 出来ます。マシンの画面に配置して、自動的に表示/非 表示を切替える事が可能です。多彩なパラメーターを使 用して、表示の方法やタイミングを設定出来ます。

ミニ・ビューのパラメーターを変更した後は、<u>[Apply</u> <u>changes]</u>ボタンをクリックして変更内容を保存して下 さい。

ミニ・ビューのプログラムを起動または終了するには、 [Start/Stop IVIS Mini View]ボタンを使用します。ミ ニ・ビューを表示するには、このプログラムをあらかじ め起動しておく必要があります。

#### Operating Mode (オペレーティング・モード)

オペレーティング・モードは、様々なCNCプラットフォームのマシン画面で適切に実行される様にミニ・ビューを設定する ものです。[automatic]に設定した場合、CNCの種類が検出されます。ほとんどのインストール環境では、これが最適な設 定になります。この設定で適切に機能しない場合は、CNCデバイスの種類をリストから選択してみて下さい([HMI Advanced]、 [Sinumerik Operate]、または[Bosch Rexroth])。

WB IVIS							
Balancing			Process				
Language	>	IVIS N	Mini View con	figuration	have a sm	all process view o	on a fixed position
Connection	>	on the displa	e screen. This can a lyed or hidden autor	so be coupled with natically.	the mach	ine screen. Then t	his window will be
Save/Recall	5		Select	vindow to be monit	ored and o	choose condition	
			Start		4	must exist	•
Access Rights	>		IVIS Qt5QWindowlcon		must	exist	
IVIS Mini View	>		AMD:CCC-AEMC WindowsForms10.Window	apturingWindow 8.app.0.3598b65_r11_ad	must	exist	
Info	>		Program Manager Progman		must	exist	
Version	>						
Version History	>						
0							
	~	4	>: 🚺 >>	Back	Start IVIS Viev	S Mini v	s oo

[Window]に設定した場合、オペレーティング・システム の特定のウィンドウに隣接する様にミニ・ビューを表示 出来ます。この設定のオプション・メニューには、実行 中のプログラム・ウィンドウのリストが表示されます。 ウィンドウを選択し、ミニ・ビューの表示(実行中の場 合)をそのウィンドウに関連付ける事が出来ます。

関連付けのオプションは以下の通りです。

[must exist]:選択したウィンドウが実行中の場合に、 ミニ・ビューが表示されます。

**[Isn't Minimized]**: このウィンドウが実行中で、かつ 最小化されていない場合にミニ・ビューが表示されま す。

[Has Focus]:このウィンドウにフォーカスがある(現 在選択されている)場合に、ミニ・ビューが表示されま す。

[Process]に設定した場合、Windowsで実行されているプロセスに隣接する様にミニ・ビューを表示出来ます。選択したプロセスが実行されている間、表示画面がアクティブになります。



#### Position (表示位置)

Windowsデスクトップの一定の位置に、一定のサイズで 表示する様にミニ・ビューを設定します。ミニ・ビュー は、表示されている間、他のウィンドウやプログラムよ りも常に手前に配置されます。

ミニ・ビュー・ウィンドウの位置及びサイズは、この画 面で手動で設定出来ます。または、[Learn position] オプション・メニューを使用して、画面上にウィンドウ の外枠を表示する事も可能です。画面上で、必要に応じ て外枠の移動やサイズ調整を行った後、設定を保存しま す。

#### <u>View</u> (表示ビュー)

このオプションでは、ミニ・ビューの内容を設定します。インスタンス・ビューまたはチャンネル・ビューを表示出来ま す。インスタンス・ビューでは、ミニ・ビューの表示領域が分割され、現在のジョブのインスタンスが全て表示されます。 チャンネル・ビューには、表示する2つのチャンネルを設定する為のオプション・メニューが用意されています。

#### <u>Enable smart display of Mini View</u> (スマートディスプレイ)

このオプションでは、プロセスの実行中のみミニ・ビューが表示される様に設定出来ます。プロセスの起動信号がアクティブになった時点から、プロセス停止信号がアクティブになって3秒間が経過した時点までの間に限り、ミニ・ビューが表示されます。

#### <u>Start Mini View</u> (ミニビューの開始)

このオプションを有効にした場合、IVISプログラムが起動されると常にミニ・ビューのプログラムが起動します。

#### <u>Mini View automatic start</u> (ミニビューの自動開始)

シーメンス社製のCNCコントロールの初回起動時に、自動的にミニ・ビューが起動される様に設定出来ます。提供されているファイルIVIS¥Siemens¥Sinumerik Operate¥cfg¥systemconfiguration.iniに、CNCに対して適用する必要がある以下の行が記述されています。この行にあるコメント記号を削除し、必要に応じてファイル・ロケーションのパスを編集して下さい。

#### <u>Mini View Command Line Interface</u> (コマンド)

d:¥¥IVIS¥¥IvisMiniView.exe -<設定値>は、IVISミニ・ビューの位置及び機能を制御する為にCNCコントロールによって使用されるコマンドライン・インターフェイスです。

9







## <u>Info</u>(一般情報)

このメニュー項目には、IVISの全般的な情報の要約が表示されます。

- IVISソフトウエアのバージョン及び日付
- ライセンス契約の本文
- 製造元の御客様サービスの連絡先情報及びウエブ・サイトへのリンク

## <u>Version</u>(バージョン情報)

このメニュー項目では、関連付けられているハードウエ アの情報にアクセス出来ます。

また、HTMLファイルとして保存されるプログラム・ロ グ・ファイルも参照出来ます。デバッグ・レベルは、デ フォルトでは[1ow]に設定されています。

IVISまたは製品の動作に問題が生じている場合は、この 設定を[high]に変更して、システム・ステータスの情報 を最大限まで収集する事を推奨します。

ログ・ファイルのリンクをクリックすると、インストー ルされているブラウザー・プログラムでdebug.htmlファ イルが開きます。

IVISサポート部門が技術サポート上の御質問または問題に対応させて頂く際は、このdebug. htmlファイルが必要になります。

#### <u>Version history</u>(変更履歴)

IVISソフトウエアに加えられた全ての変更の履歴です。

## <u>Close IVIS</u>(終了)

[Close IVIS]メニュー・ボタンをクリックすると、IVISが終了します。Alt + F4キーを押すか、プログラム・ウィンドウの右上隅にある **(終**了) ボタンをクリックして終了する事も出来ます。

## バランス調整の概要



- ① バランス調整ビュー、② バランス調整のパラメーター
- バランス・カードに割当てられている5桁の名前(デフォルトの名前はSLOT1~SLOT4)。スロットの名前はパラメー ター画面で定義出来ます。定義した名前は、(x)形式のスロット番号が末尾に付加された上で表示されます。
- エラー・メッセージのステータス通知。ステータス行●を御参照下さい。
- 現在のスピンドル速度(取得可能な場合)。
- 現在のバランス/振動値。表示単位及び測定の種類(振幅、RMS、ピーク・ピーク測定値)の両方が表示され、いず れもバランス調整のパラメーター画面で選択出来ます。
- **⑤** アンバランス状態の視覚的な表示。

▶ 境界:目標バランス・レベル、 気 境界:アンバランスの上限値(許容値)、 🚺 境界:安全警告(重大)

- 背景色:緑:バランスは良好で許容範囲内。黄:バランスの許容値を超えていてアンバランス状態である為、バランス修正の操作が必要。赤:重大な安全限界を超えているアンバランス状態。
- ステータス行: IVISと機器との接続が、ステータス・メッセージと共に表示されます。
- ❸ 機能ボタンが表示されるメニュー・バー。

IVIS IVIS							- • •
Balan	icing		Process				
BAL1 (3/	/4)		$\otimes$	BAL2 (4	/3)		🔺 🔕
2500 RPM	I.			2500 RPM			
	0.0	006	178° µm <sub>миs</sub>				µm™
		4	0		<	1	0
0.02		10.00	42.00	0.50	5	.00	15.00
Balancin	na: Slot 2: Low G	Coolant Flow dete	cted (M)				
						10	
BAL1	BAL2					Process	00

# Balancing Process BAL1 (1) 2500 RPM 0.066 µm --0.50 120 20.00 Balancing: Stet 4: Vbration sensor open (5) Auto Balancing Pre-Balancing Trim Balancing Dual Plane Manual Neutral Position Back

## <u>バランス調整操作</u>

複数のバランス・カードを装着している場合は、メ ニュー・バー・ボタンまたはカーソルを使用して、最初 に目的のカードを選択して下さい。

各カードに割当てられている名前が、メニュー・バーの ボタンに表示されます(この例ではBAL1及びBAL2)。

バランス・カードの名前は、バランス調整のパラメー ターで編集出来ます。

注:この図に示した全てのメニュー・ボタンが、画面上 に同時に表示されるわけではありません。

現在の状況に即した機能と共に、装着しているバラン ス・カードの種類(自動、デュアル・プレーン、手動バ ランス等)に基づいて、使用可能な機能が表示されます。 機能の詳細については、コントロール・ユニットSB-5500 付属の取扱説明書を御参照下さい。

## <u>ボタン: Auto Balancing</u>(自動バランス)

自動バランサーに対応している全てのバランス・カードのバランス調整プロセスを開始するには、[Auto Balancing]ボタンを使用します。



バランス調整サイクルの進行中は、プロセスの現在のステータスと共にこのシンボルが表示されます。

## <u>ボタン: Pre-Balancing</u> (プリバランス)

基本的なアンバランス状態(研削砥石の変更に起因する もの等)は、プリバランス調整を使用して補正出来ます。 このプロセスでは、ウェイトを手作業で設置して新しい 研削砥石のバランスを大まかに調整し、自動バランサー によるバランス補正を小幅に留める事が可能になりま す。

利用出来るバランス調整の方法は5種類あります(左の 図では、固定位置による方法を示しています)。



## ボタン: Trim Balancing

研削砥石のプリバランス調整が適切に完了した後は、よ りシンプルなバランス修正サイクルを必要に応じてい つでも実施出来ます。初回起動時の作業を改めて実施す る必要はありません。

## <u>ボタン: Single Plane/Dual Plane</u> (1プレーン/2プレーン)

SB-5500にデュアル・プレーンのバランス・カードを装着している場合は(-Dタイプのカードについては、スロット1と2、 またはスロット3と4でペアリングする必要あり)、1プレーン運用または2プレーン運用のどちらか選択出来ます。このモー ドは、自動バランス調整及びプリバランス調整のサイクルに影響します。



## <u>ボタン: Manual</u> (手動)

自動バランス調整を使用した設定では、[M1+]、[M1-]、 [M2+]、[M2-]の各ボタンを使用して、バランス・ウェイ トを手動で移動出来ます。

RPM信号が存在しない場合は、[<u>Activate manual RPM</u>] ボタンを使用すると、手動のRPMパラメーターで決定し た設定値にRPMフィルターを設定出来ます。

## <u>ボタン: Neutral Position</u> (ニュートラル)

このボタンは、バランサーのウェイトを中立(反対側)の位置に移動する操作を開始する為に使用します。この機能は、 オプションのゼロ・ウェイト位置センサーを使用して設定された、非接触型バランサーを使用している場合のみ動作しま す。

## <u>ボタン: Back</u> (戻る)

[Back] ボタンを押すと、全バランス・カードの概要の画面に戻り、パラメーターのメニューは終了します。

ws IVIS			- • •
	Balancing 📔 Pr	rocess	
	Slot 1:	Non contact, dual (5532D)	
168	Revision Hardware revision / software version	1.03/0.26	
abc	Name Name of the card or application.	BAL1	
		CNC Interface	
	Balance Limit Enter your desired auto balance target value.	0.500 µm	
4	Balance tolerance Rebalance is needed above this level.	<b>13.000</b> μm	
0	Critical level Critical level to indicate problem.	33.000 µm	
Œ	Upper Critical RPM Set optional upper RPM error level (0=off).	3000 rpm	
e	Lower Critical RPM Set optional lower RPM error level (0=off).	60 rpm	
0/1	CNC Bot Mode Set operation of Bot / Bot2 during auto balance	active	
		Balancing	
	BAL1 BAL2		SES
	Balancing: Slot 2: Low Coolant Flow detected	L/M)	DYNAMIC BALANCE SYSTEM
	bulancing, citr 2. 200 Coolant Flow detected		
·	Next Card		Balancing

## バランス調整のパラメーターの概要

バランス調整の設定メニューでは、既存の各バランス・ カードのパラメーターがトピック別に全て表示されま す。パラメーター・リスト最下部のクリック可能なタブ にバランス・カードの名前が表示され、目的のカードを 選択出来る様になっています。[Next Card]ボタンを使 用すると、次のカードに移動出来ます。

上矢印キーと下矢印キーで次のパラメーターに移動す る事も、個々の値をクリックする事も出来ます。

どのパラメーターも、変更すると即座に保存されます。

バランス調整機能及びパラメーターの詳細については、コントロール・ユニットSB-5500付属の取扱説明書を御参照下さい。



## <u>バランサー・ミニ・ビュー</u>

バランサー・ミニ・ビューは、コントロール・ユニット SB-5500にプロセス・カードが装着されていない場合のみ 表示されます。各バランサー・カードが、現在のバランス 状態を示す棒グラフと共にスロット番号順に表示されま す。棒グラフは、割当てられているミニ・ビュー領域に全 ての装着済みバランス・カードが収まる様、スケールが調 整されています。

プロセス・コントロール・カードが装着されている場合、 このビューは表示されません。代わりに、必要なプロセ ス・ビューの一部としてバランスの棒グラフが表示される 様に設定出来ます。

# ExactControlプロセス・ビュー

## <u>ExactControlプロセスの概要</u>



- ① プロセス・ビュー、② プロセスのパラメーター
- アイドリング時間測定の開始前に、1秒間にわたって測定信号が表示されます。ピンク色の領域は、比較測定法で平 均的な信号レベルを得る為に使用されるアイドリング時間です。
- ❷ Y軸:測定信号の振幅(入力範囲全体から見た百分率)
- 開始時間:プロセスは、CNC/PLCのStart信号、プロフィバスのStart信号、またはIVISの[Start Job]ボタンで開始 されます。
- ④ X軸:サイクルの開始から終了まで続く、処理の時系列チャート。必要に応じて数時間に及ぶ事もあります。
- 接続インジケーター:色付きの丸印は、IVISとSB-5500との接続のステータスを示しています。緑色は接続を確立済み、黄色は接続を試行中、赤色は接続試行の失敗を表します。ステータス・インジケーターの右側には、SB-5500のエラー・メッセージがスクロール表示されます。
- チャンネル・ラベル:強調表示されているラベルは、現在どのチャンネルが表示されているかを示しています。デジタル・チャンネル及びプロフィバス・チャンネルの場合は、開始番号がく >内に表示されます。
- インスタンスのシンボルは、監視の方法とモニタリングの結果を示しています(ここでは、エラーが9.7%)。ジョブのインスタンスを合計4つまで追加出来ます。
- プロセス・ビューを選択します(ジョブ、インスタンス、チャンネル、AEMS)。
- 機能ボタンが表示されるメニュー・バー。



プロセスの画面に表示されるのは、常に直近に実行され たプロセスの結果である事に留意して下さい。つまり、 IVISまたはSB-5500を起動した直後は、プロセスについ て表示する結果が存在しない為、空白になっています。 測定データはグラフ領域に表示され、測定信号全体が画 面に収まる様、スケールが自動的に調整されます。デー タ記録の開始点は、左側の0秒の位置です。これは、プ ロセスのStart信号が有効になった時点でもあります。 モニタリング及び記録は、プロセスのStop信号によって 終了します。

## <u>プロセスのデータの表示</u>

IVISの表示は、ハードウエア及びパラメーターの設定に応じて自動的に調整されます。

[Process]画面でPCの矢印キーを使用すると、現在のジョブについて、信号を画面にどの様に表示するかを変更出来ます。 Y軸またはX軸について表示データのゲインまたはスケールを変更するには、矢印キーを単独で使用します。矢印キーを Shiftキーと併用すると、信号のオフセットまたは画面の表示領域を変更出来ます。

矢印キーを使用して表示を変更した場合、現在のジョブの自動スケール調整はオフになります。別のジョブを選択するか、 IVISを再起動するか、Spaceキーを押すと、画面の自動スケール調整が再びオンになります。

## <u>インスタンスのシンボル:モニタリングの結果</u>

ジョブ・ビューにある各インスタンスのシンボルは、プロセスに関して重要なステータス情報を通知するもので、持続的 に更新されます。モニタリングの最新の結果について、概要をひと目で把握出来ます。



## <u>プロセス・ビューの選択</u>

Start Lerner

**回 回 回 回 面 の 右 下 隅、メニュー・バーの すぐ上にある 矢印の 丸ボタンは、使用 可能な プロセス・ビューを 切** 替える 為 に 使用 します。

IVISをExactControlカードと併用すると、以下のプロセス・ビューを使用出来る様になります。

Wucht



#### <u>ジョブ・ビュー</u>

ジョブに関連付けられている全てのインスタンスを、画 面の右側にアイコンとして表示します。現在選択してい る1つのインスタンスの詳細は、全画面表示になります。 インスタンスとは、割当てられている入力信号に(評価 に必要なパラメーターと共に)適用される特定のモニタ リング方法の事です。ジョブ(関連付けられている全て のインスタンス)が、プロセスの開始から終了まで、定 義されたプロセス時間にわたって評価されます。

チャンネルとは、プロセスのStart信号またはStop信号 を開始する為に使用されるデジタル、プロフィバス、ま たは手動のチャンネルです。

#### <u>インスタンス・ビュー</u>

画面が分割され、現在アクティブなジョブに関連付けら れているインスタンスが全て(最大で4つ)完全に表示 されます。

#### <u>チャンネル・ビュー</u>

画面が分割され、2つのチャンネルによって開始された 複数のジョブが実行しているインスタンスが、全て完全 に表示されます。画面の上半分に1番目のチャンネル、 下半分に2番目のチャンネルが表示されます。

インスタンス、ジョブ、チャンネルの詳細については、 ExactControlの取扱説明書を御参照下さい。





このビューでは、様々な信号ソースを1つの表で比較出 来る為、信号を簡単に評価し、診断する事が出来ます(例 えば、それぞれ別の位置にある2つのAEセンサーのテス ト)。現在のジョブに含まれている全てのインスタンス の全ての信号が、1つのビューにオーバーレイ表示され ます。表示されるのは、プロセスの評価結果が検出され ないプロセス信号のみです。表示される信号は、以下の 通り色分けされています。

インスタンス1	:	青
インスタンス2	:	紫
インスタンス3	:	赤
インスタンス4	:	黒



#### <u>AEMSビュー</u>

このビューは、AEMSカードが装着されていて、AEMSカー ドの操作に複数のセットのボタンを使用している場合 のみ使用出来ます。詳細については、以下のAEMSビュー の項を御参照下さい。

## <u>ボタン: Start Job</u>(ジョブ開始)

このボタンは、現在選択しているジョブを手動チャンネルを使用して(プロセスのパラメーターのメニューで選択して) 開始します。オフラインで評価する為のプロセス・データの記録に加え、ジョブの設定及び評価にも便利です。

手動チャンネルから生成されるPCTデータ・ファイルは、M\*.PCTという形式で命名されます。PCTファイルの位置及び名前の詳細については、ExactControlの取扱説明書を御参照下さい。

データの記録は、IVISプログラムを終了しても停止されません。ジョブの実行が継続されている限り、ExactControlカードのローカルSDメモリーにデータを引き続き保存していく事が出来ます。数週間、数か月等の長期にわたってデータを記録する事が可能です。この記録は、[Stop]ボタンを押すか、SB-5500の電源を切断した時に停止されます。

#### ボタン: Start Teach Job (ティーチ・プロセス開始)

このボタンは、ティーチ・プロセスのデータが必要となる現在のジョブに関連付けられている全てのインスタンスについ て、手動チャンネルを使用してティーチ・プロセスを開始します。進行中のティーチ・プロセスは、ジョブまたはインス タンスの番号が明るい青色で点滅する事によって示されます。

#### ボタン: Stop Teach Job (ティーチ・プロセス終了)

現在のティーチ・プロセスを終了し、得られたティーチ・データを保存します。

#### <u>ボタン: Channel</u> (チャンネル)

このボタンは、表示するチャンネルを選択する為のチャンネル選択メニューを表示します。選択出来るのは、現在のプロ セスでデータが取得されているチャンネルのみです。表示されるその他のチャンネルのボタンは、選択不可になっていま す。どのチャンネルにも現在のプロセスのデータが無い場合、このボタンは使用出来ません。

## <u>ボタン: File</u> (ファイル)

このボタンで開くFileメニューでは、記録されたプロセス・データが収められている保存済みのPCTファイルにアクセスし、 表示する事が出来ます。アクセス出来るファイルは、接続されているデバイスに関するものです。SB-5500に接続されてい る場合は、ローカルPCに保存済みのファイルに加え、ExactControlカードに保存されているファイルも使用出来ます。ファ イルはSB-5500からPCにコピー出来ます。

どのデバイスも接続されていない時、ローカルPCに保存済みのファイルにアクセスするには、全般設定の[Connection]画 面にある[Offline mode]を使用します。Fileメニューの機能の詳細については、ExactControlの取扱説明書を御参照下さい。

## <u>ボタン: Next Instance</u>(次インスタンス)

Job 1	
	TIM 2 211.2%
	3

ジョブ・ビューでこのボタンを押すと、現在のジョブに関連付けられている次のインスタンスに表示 フォーカスが切替わり、そのインスタンスに関するプロセスの結果が全画面表示されます。

## ExactControlプロセスのパラメーターの概要

最大で16個まで、ジョブ(モニタリング・インスタンスのセット)を割当てる事が出来ます。ジョブは、手動チャンネル (メニュー・バーの<u>Start/Stop</u>ボタン)、デジタル信号、またはプロフィバス信号を使用して実行(開始または終了)出来 ます。

パラメーター・リスト最下部のクリック可能なタブに、装着されているカードに対してユーザーが割当てた名前が表示さ れます(デフォルトの名前はSLOT1やSLOT2等)。これらのタブをクリックして、目的のカードを選択して下さい。または、 [Next Card]ボタンを使用して次のカードに移動する事も出来ます。

NB IVIS							_ <b>_</b> ×
	Balancing	Pr	ocess				
			Job 1 (DF	RS, GAP)			
Í	Job (116) Current job			4	1		
abc	Name Job name or application			job 1			
			Insta	nce 1			
$\nabla$	Measurement signal Select the signal input here			Analog Inp	out 1	>>	
Ÿ	Strategy Used Strategy			ExactDres	S	>>	
0/1	Switching output Switching output of the strategy			off			
			Insta	nce 2			
1	Measurement signal Select the signal input here			Analog Inp	out 2	>>	
÷	Strategy Used Strategy			ExactGap		>>	
0/1	Switching output Switching output of the strategy			off			
	AEMS1						
	Process: Slot 3: sensor open						
	<b>∧</b>	ld Instance	Remove Instance	copy job	paste job	AE setup	Back

#### ジョブの編集:ジョブ及びインスタンス

編集するジョブを選択します。参照しやすくなる様、各ジョ ブに名前を付ける事が出来ます。

選択しているジョブに関連付けられている既存のインスタ ンスを追加、削除、または編集します。

既存ジョブのパラメーターが編集されている場合は、右上 隅に赤色で[modified]と表示されます。これは、パラメー ターが画面上で変更されていて、メニューの終了時に保存 される事を示しています。

メニュー・バーの[<u>Undo</u>]ボタンを使用すると、変更された 設定を保存済みの設定へと全て戻す事が出来ます。ジョブ に誤って変更を加える事を予防する上で効果的です。

## <u>Add Instance</u>(インスタンス追加)

ジョブに新しいインスタンスを追加します(最大で4つまで)。インスタンスは、パラメーターが設定または編集されるまで、設定されません。

## <u>Remove Instance</u>(インスタンス削除)

カーソルの位置にあるインスタンスを削除します。

## <u>Copy Job</u> (ジョブ設定のコピー)

[copy job]ボタンを使用すると、ジョブの全ての設定をコピーし、別の番号のジョブに貼付ける事が出来ます。時間の節約になるほか、パラメーターの設定が誤りなく確実に転記されます。

ジョブのコピー及び貼付けは、(オペレーティング・システムのクリップボードを経由して)2つのIVISプログラム・イン スタンスやデバイス境界を越えて実行する事も可能です。

ExactControlの操作及び設定の詳細については、コントロール・ユニットSB-5500のExactControlカードに付属している ハードウエア取扱説明書を御参照下さい。

#### AEMSプロセスの概要

AEMSビューは、SB-5500に装着されているプロセス・カードがAEMSカードのみである場合、唯一のプロセス・ビューになり ます。AEMSカードとExactControlカードの両方が装着されている場合は、(ジョブ・ビュー、インスタンス・ビュー、チャ ンネル・ビューに加えて)使用可能なプロセス・ビューの1つとして選択可能になります。



- ① プロセス・ビュー、② AEMSのパラメーター
- Y軸:測定信号の信号レベル。
- コントロール・ユニットSB-5500のAEMSカードに割当てられている名前及びスロット番号(x)。
   2行目は、現在のジョブ(1~16)及びセット・モード(M1/M2)を示しています。
- 4 境界:緑:ギャップ(接触)、青:境界1及び境界2、赤:クラッシュ(安全限界)
- ④ アコースティック・センサーの測定信号。
- S X軸:経過時間(秒)。アコースティック信号のレベルがリアルタイムでスクロール表示され、時間の尺度も調整可能です。
- Ø メニュー・バー。

#### ボタン: Stop/Start (開始・停止)

グラフ領域での信号レベルのリアルタイム表示を開始及び停止します。

#### <u>ボタン: M1/M2</u> (パラメーターセット)

ボタンに示されているパラメーター・セット (M1またはM2) に表示を切替えます。

#### ボタン: Job +/Job - (ジョブ表示切替)

次または前のジョブに表示を切替えます。

#### <u>ボタン: Limits</u>(境界調整)

このメニューでは、ギャップ、境界1、境界2、及びクラッシュについて境界を調整出来ます。

ANS IVIS	
Balancing Proc	cess
	Slot 3: AEMS (5522)
Hardware revision / software version	3.00 / 0.20
abc Name Name of the card or application.	AEMS
	CNC Interface
CNC open time Select minimum CNC open time (1ms – 250ms).	1 ms
CNC close time Select minimum CNC close time (1ms - 250ms).	1 ms
0/1 CNC Crash Latch Enable or disable CNC Crash Latch.	off
Start/Stop Control Source	menu + host
	AE Parameter
Job Current job	2
Current mode (M1/M2)	M1
I Measurement time	0 s
EXCTL AEMS	
•	
∧ ∨ □	AE setup

#### <u>AEMSのパラメーターの概要</u>

装着されているAEMSカードごとに、パラメーターがト ピック別に一覧表示されます。

パラメーター・リスト最下部のクリック可能なタブに、 装着されているカードの名前が表示されます。これらの タブをクリックして、目的のカードを選択して下さい。 または、[Next Card]ボタンを使用して次のカードに移 動する事も出来ます。

パラメーターを編集すると、変更内容が即座に保存され ます。

## <u>AEの設定</u>

アコースティック信号のシステムゲインを設定するには、ラーニング・サイクルを使用します。空間(非接触)信号レベル及び通常の研削工程またはドレッシング工程で生じる作業信号レベルは、別個に記録されます(左の画像は空間信号レベルを示しています)。全ての周波数範囲にわたり、空間及び作業の信号レベルが比較されます。最適な信号比を持つ周波数が、モニタリング対象の周波数として提案されます(右の画像)。ラーニング・サイクルを利用する事で、プロセスの結果を最も的確に得られるモニタリング対象の周波数範囲を選定出来ます。ただし、使用状況によっては、提案された周波数が必ずしも最適ではない場合があります。

Balancing Process								Balancir	ıg	Pro	ocess					
Learning: Air pass						#1	Sel	ect frequen	cy range					#1		
									Qui	ality		Frequency	Work pass / Air p	ass		
									7.4			110 kHz	1.707 / 0.231			
II —									9.2			220 kHz	1.262 / 0.137			
									4.3			330 kHz	0.477 / 0.111			
									2.6			440 kHz	0.245 / 0.094			
									1.4	1 - C		550 kHz	0.118 / 0.082			
									1.4	1.1		660 kHz	0.098 / 0.072			
									1.4	1.1		770 kHz	0.086 / 0.063 📲			
									1.0	1		880 kHz	0.058 / 0.056			
							770		Cur	rent:						
110	kHz	220 kHz	330 kHz	440 kHz	550 KHZ	660 kHz	770 kHz	880 kHz	20.8			220 KHz	2.76270.132			
Slo	ot 3	AEMS							5	Slot 3	AEMS					
Balancing: Slot 2: Low Coolant Flow detected (M)																
Next	:					Cancel	Process	8	/		~	Save		Cancel	Process	8

AEMSのラーニング・サイクル、パラメーター、及び操作の詳細については、コントロール・ユニットSB-5500のAEMSカード に付属しているハードウエア取扱説明書を御参照下さい。

## 保守 - サポート

#### ソフトウエアの更新

PC上で、既存のIVISディレクトリにIVISプログラムの新バージョンをコピーして、既存のバージョンを置き換えるだけで 完了です。IVISの設定値は、全てd:¥¥IVIS¥¥config¥config.xmlファイルに保存されています。このファイル及びログ・ファ イルはIVISの新バージョンに含まれていない為、置き換えられる事はありません。デバイスの設定(バランス調整及びプ ロセスのパラメーター)は全てデバイスに保存されている為、IVISの更新による影響は生じません。

IVISを更新する前に、以前のバージョンにいつでも戻せる様、既存のIVISディレクトリのバックアップ・コピーを作成する事を推奨します。

IVISをSinumerik Operateと統合している場合は、更新の前に、oemframe.iniファイルの**〈hmisl〉/compat/user**にある以下 のセクションを削除して下さい。

[IVIS] hOEMFrameWnd=A01AC hOEMFrameTask=0D10 hOEMAppWnd=50188 hOEMAppTask=0 hOEMAppWndRelatedOEMAppTask=0D00 hOEMAppThread=0001

この結果、Sinumerik Operateが正常に起動し、新しいIVISプログラムのバージョンが適切に表示される様になります。

#### <u>ソフトウエアのアンインストール</u>

IVISプログラムはWindowsにインストールされず、PC上のディレクトリにコピーされるだけであり、そのディレクトリから 起動する事が可能です。従って、Windowsのインストール済みプログラムのリストには表示されません。

この為、ディレクトリ及びIVISプログラムが不要になった場合はPCから簡単に削除出来ます。ログ・ファイルは全てIVIS ディレクトリに保存されるだけである為、通常のWindowsアンインストール処理を実行する必要はありません。

#### IVISでのSB-5500ファームウエアの更新

IVISは、コントロール・ユニットSB-5500のファームウエアを更新する為に必要な手順を表示する事が可能です。以下に、 この更新の実施中にIVISに表示されるメッセージを示します。



■ 1. USBメモリー・スティックが認識される

このメッセージは、ルート・ディレクトリにデバイスのファー ムウエア・ファイルが収められているUSBフラッシュ・ドライ ブをSB-5500に挿入した時に表示されます。

ファームウエアの更新ファイルは、SBSのウエブ・サイト (<u>http://www.grindingcontrol.com/support/software-firmw</u> <u>are/</u>) からダウンロード出来ます。

更新を開始するには、[yes]ボタンをクリックします。更新を 中止してフラッシュ・ドライブをSB-5500から取り外すには、 [no]をクリックします。

1VIS		
Balancing	Process	
	Firmware update:	
	Searching flash drive for updates	
		DYNAMIC BALANCE
	Y Y Y	
Start Start Teach	Channel Next Instance	
		Balancing

2. ファームウエアの更新を開始する USBフラッシュ・ドライブ内で最新のバージョンが検索され、 システムに自動的にコピーされます。



3. USBスティックを取り外す
 コピーは正常に完了しています。更新を続行するには、USB
 スティックを取り外す必要があります。



□□4. ファームウエアが実行される

更新中はIVISから切断され、コントロール・ユニットSB-5500 が更新を自動実行します。コントロール・ユニットがディス プレイを備えている場合、このプロセスは最大で2分ほどかか る事があります。

更新が完了すると、システムはIVISに再接続します。これは、 ウィンドウの左下隅、メニュー・バーの上側にあるリンク・ ステータスが緑色になっているかどうかで確認出来ます。シ ステムが、運用稼働な状態に復帰します。

#### <u>ログ・ファイル</u>

IVISプログラムの稼働ステータスについては、HTMLファイルにログが記録されます。予期しない障害がプログラムで発生 した場合は、このファイルを弊社サポート担当者まで御送付下さい。詳細については、IVISの全般設定にある[Version] メニューを御参照下さい。

#### <u> サポート</u>

詳細については、機器の製造元またはSBSに御問合せ下さい。 Schmitt Industries, Inc. ヨーロッパ支局Schmitt Europe Ltd 2765 NW Nicolai St Portland, Oregon 97210 USA

電話番号+1-503-227-7908 ファックス番号+1-503-223-1258

sbs-tech@schmitt-ind.com
www.grindingcontrol.com

Ground Floor Unit 2 Leofric Court, Progress Way Binley Industrial Estate Coventry, CV3 2NT, England

電話番号+44-(0)2476-651774 ファックス番号+44-(0)2476-450456

enqiries@schmitt.co.uk sbs-de@schmitt-ind.com 付録A:パラメーター及び必要なアクセス権

アクセス・レベル:

1: ユーザー

- 2:エキスパート
- 3: 製造元

バランス調整のパラメーター	レベル	ExactControlのパラメーター	レベル
カード名	1	ジョブ番号	1
バランスの境界	1	ジョブ名	1
バランスの許容値	1	スロットのバランス調整状況の表示	1
バランス調整の速度	1	Y軸のスケール調整(はい/いいえ、%)	1
水流の自動ディレクション	1	信号入力	2
プリバランス調整の重量単位	1	周波数範囲	2
プリバランス調整の試験重量	1	ゲイン	2
手動 RPM	1	反転測定	2
解像度	1	測定方法	2
振幅の単位	2	アイドリング時間	2
バランスの限界レベル	2	差異の測定間隔	2
限界 RPM	2	プロフィバスの増幅	2
低 RPM	2	信号のオフセット	2
ボット・リレー	2	フィルターの種類	2
デュアル・プレーン RPM の取得元	2	フィルター時間	2
プリバランス補正の種類	2	評価方法のパラメーター	3
振動の単位	2	出力の切替え	2
		ExactControl システムのパラメーター	
ミニ・ビューの設定		プロフィバス信号の取得元	2
モード	2	RPM 信号の設定	3
ミニ・ビューの位置	2	CNC 設定の種類	3
ミニ・ビューの表示	2		
ミニ・ビューのスマート表示	2	AEMS のパラメーター	
IVISと同時にミニ・ビューを起動	2	カード名	1
X軸座標	2	現在のジョブ	1
Y軸座標	2	現在のモード	1
幅	2	グラフの時間(X 軸)	1
高さ	2	スロットのバランス調整状況の表示	1
ミニ・ビューのチャンネル1	2	CNC のオープンの保持時間	2
ミニ・ビューのチャンネル 2	2	CNC のクローズの保持時間	2
プロセスへのミニ・ビューの隣接表示	2	クラッシュのラッチ	2
ウィンドウへのミニ・ビューの隣接表示	2	コントロールの開始/停止	2