



外观紧凑。

价格实惠。

平衡精度可达 0.02 微米。

卓越品质。

以更少的投入获得更高的产出。

SB-1000 型 双模式 动平衡系统控制器

优点

- 将两种产品的功能组合在一起
- 缩短设置时间，提高产出率
- 自动平衡最佳效果可将砂轮震动降至 0.02 微米，从而提高部件质量
- 一键切换平衡模式
- 全数字化设计可延长使用寿命，增加可靠性
- 小巧并易于安装和操作
- 经济实惠
- 延长砂轮、修整轮和主轴轴承寿命
- 与全部SBS 配置和部件兼容
- 简易的 CNC/PLC 接口，可通过 USB 2.0 通讯方式实现固件升级
- 提供遍及全球的世界级客户服务

以经济型价格获得双重平衡模式。

SB-1000 是易于使用且功能齐全的紧凑型动态平衡系统，有自动和手动两种平衡模式，价格实惠。这种单一的机器控制系统可提供极高的准确度，在转速范围为 300 到 30,000 RPM 之间时，平衡后的峰峰位移偏差低至 0.02 微米。SB-1000 采用数字式设计和直观的图标型用户界面，很容易安装到现有设备上，可通过磨床 CNC/PLC 硬线接口轻松实现集成。

在人工平衡模式下，SB-1000 不仅能够提供最经济的人工平衡解决方案，还可实时显示振动和 RPM 水平。操作人员可通过 CNC/PLC 接口设置警告和报警阈值。

操作人员还可以利用“自动平衡模式”以及平衡头和线缆完成快速平衡循环，此时，将通过 CNC/PLC 接口进行控制，而无需操作人员干预。

Productivity through Precision.
以精准操作, 实现高效率



SB-1000 动平衡系统的技术规格

物理体征

显示屏

OLED 图形显示

用户界面

通用的图标方式 (与语言无关)

尺寸

210mm 宽度 x 112mm 高度 x 33mm 深度

与SB-5500系列产品兼容

可使用现有的平衡器/线缆、传感器、CNC/PLC

输入功率要求

电源

24VDC 端子排连接和 M5 接地柱

输入电压:

+22VDC 至 +26VDC 最大电流 3.5 A

电涌保护

反接保护 (由非接地电源提供反向保护)

装有保险丝

通讯接口

USB 2.0 (仅限固件升级), CNC/PLC 硬线
接口 (光隔离输出)

性能

RPM 转速实时显示

300 至 30,000 RPM

振动范围宽

50 μ g 至 1.25g

振动显示分辨率

四位数显示微米, 采用 2 个小数点, 显示分辨率达到
0.01 μ m

振动显示重复性

6,000 RPM $\pm 1\%$ @ 5.0 μ m

300 - 30,000 RPM $\pm 2\%$ @ 50:1 信噪比

振动显示精度

6,000 RPM $\pm 2\%$ @ 5.0 μ m

300 - 30,000 RPM $\pm 4\%$ @ 50:1 信噪比

自动平衡分辨率

6,000 RPM 时, 位移偏差为 0.02 微米

震动滤波器

定制数字滤波器的带宽为 RPM 测量值的 $\pm 3\%$

安全与环境

- CE 认证
- RoHS 兼容

环境和安装情况

- 污染程度 2
- 仅限室内使用
- 安装类别 I
- IP54, NEMA 12
- 环境温度范围: 5° C - +55° C
- 湿度: 整个温度范围内, 0 到 85% 相对湿度 (无冷凝)

更多有关Schmitt平衡系统的信息, 请联系最近的SBS分销商代理或致电Schmitt Industries.



Schmitt Industries, Inc.
Corporate Headquarters
2765 NW Nicolai Street
Portland, Oregon 97210-1818 USA
sbs-sales@schmitt-ind.com
Tel: +1 503.227.7908
Fax: +1 503.223.1258
www.schmitt-ind.com

美国许密特工业公司上海代表处
徐汇区襄阳南路500号1105室
中国上海市 邮编200031
sbschina@schmitt-ind.com
电话: 86-21-60896337
86-21-64150567
传真: 86-21-64150567